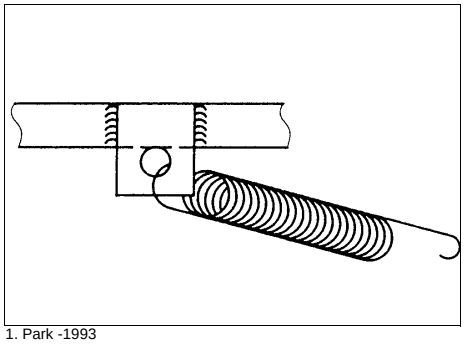
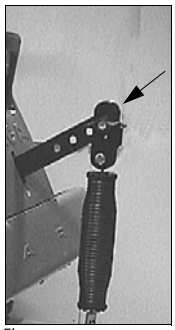
STIGA PARK

121 M

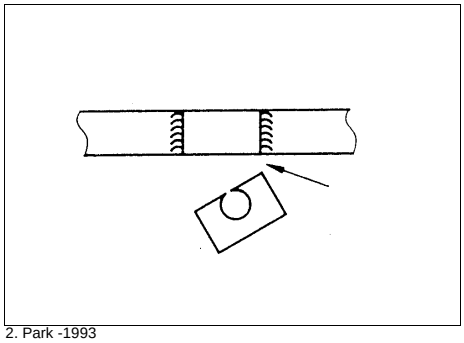


1. Park -1993

5a.

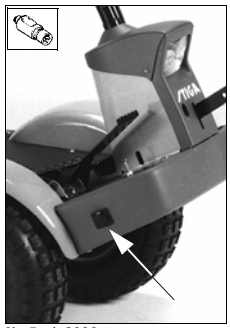


5b.

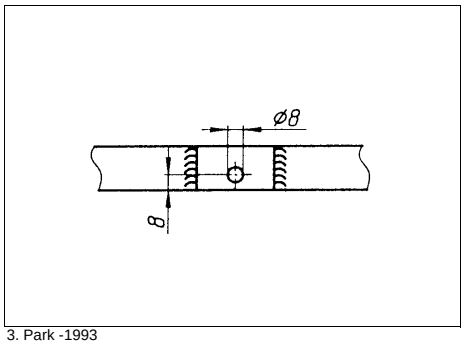


2. Park -1993

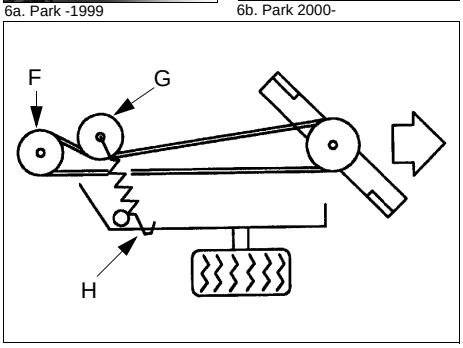
6a. Park -1999



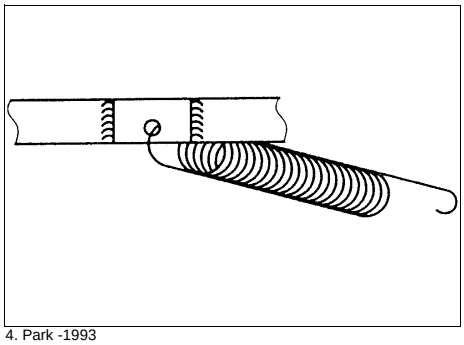
6b. Park 2000-



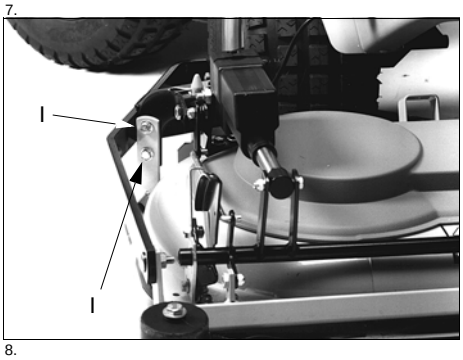
3. Park -1993



7.



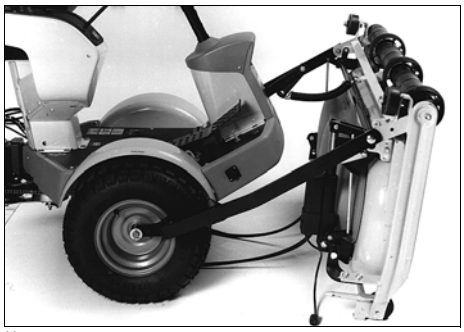
4. Park -1993

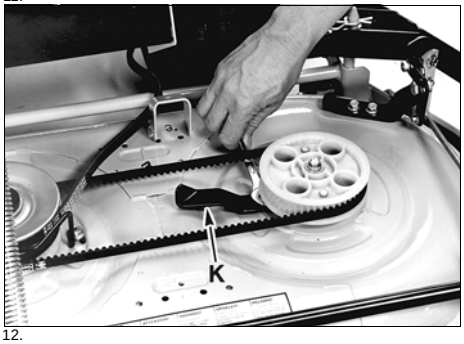


8.

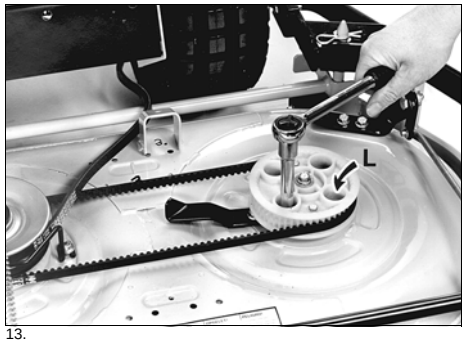
9.

10.

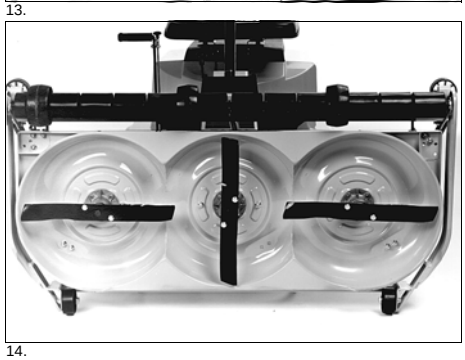

11.

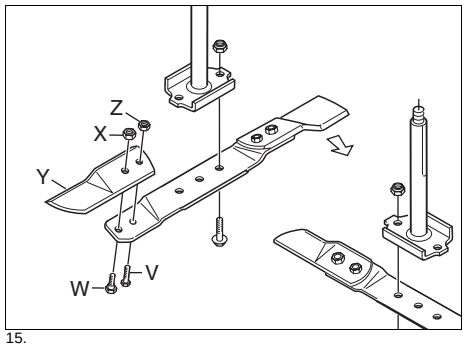


12.



13.


14.



15.

Denna produkt, eller delar därav, omfattas av följande mönsterskydd:
This product, or part of it, is covered by the following design registration:

Sverige/Sweden	62 435
Tyskland/Germany	M97 07 997.9 (pending)

SIMBOLI

I seguenti simboli vengono utilizzati sulla macchina per ricordare l'attenzione con cui la si deve utilizzare.

Significato dei simboli:

Attenzione
Prima di utilizzare la macchina leggere attentamente il manuale di istruzioni e il manuale della sicurezza.

Attenzione
Non infilare le mani o i piedi sotto la protezione quando la macchina è in funzione.

Attenzione
Fare attenzione a eventuali oggetti sparsi.
Fare attenzione a eventuali persone presenti sul posto.

Attenzione
Prima di eseguire interventi di riparazione, rimuovere il cavo della candela dalla candela stessa.

INTRODUZIONE

Il piatto di taglio è disponibile in due versioni standard:
- con regolazione meccanica dell'altezza di taglio
  (articolo n. 13-2915).
- con regolazione elettrica.
  dell'altezza di taglio (articolo n. 13-2921).

PREPARAZIONE

Modelli annuali Park fino a 1993 compreso:
Per poter utilizzare la macchina, è necessario eseguire delle modifiche.

1. Rimuovere la molla di ritorno del giunto articolato (fig. 1).

2. Segare i supporti della molla fino a portarli a filo dell'elemento laterale del telaio (fig. 2).

3. Eseguire un nuovo foro (Ø 8 mm) a 8 mm dal bordo inferiore dell'elemento laterale del telaio (fig. 3).

4. Montare la molla all'interno del nuovo foro (fig. 4).

INSTALLAZIONE

PIATTO DI TAGLIO

1. Avvitare il piatto di taglio sugli appositi supporti D (fig. 5a).

2. Fissare la molla di sollevamento al sollevatore del piatto di taglio (fig. 5b).

3. Montare il cilindro di sollevamento sul braccio di sollevamento anteriore, inserendo il distanziatore allegato nel foro del cilindro e infilando le due rondelle, una su ciascun lato. Bloccare poi con vite e dado (valido solo per articolo n. 13-2921).

4. Collegare il cavo elettrico alla presa interna della macchina (valido solo per articolo n. 13-2921) (fig. 6).

CINGHIA TRAPEZOIDALE

1. Regolare l'altezza di taglio in posizione intermedia.

2. Spingere la cinghia trapezoidale sulla puleggia centrale F della macchina (fig. 7).

3. Tendere la cinghia tramite il tenditore G. Il tenditore deve trovarsi sul lato sinistro della cinghia vista dalla posizione di guida.

4. Park -1999:
Fissare la molla H del tenditore sul lato destro del piano (fig. 7).

REGOLAZIONE

Affinché la macchina possa tagliare in modo uniforme e corretto, è necessario che essa venga regolata correttamente.

1. Assicurarsi che la pressione dei pneumatici sia corretta:
Anteriore: 0,6 bar (9 psi).
Posteriore: 0,4 bar (6 psi).

2. Posizionare la macchina su un pavimento in bolla. Svitare le viti I (fig. 8).

3. Regolare la macchina in modo che i bordi anteriore e posteriore della protezione siano alla stessa altezza dal pavimento.

4. Serrare le viti.

UTILIZZO

ALTEZZA DI TAGLIO

L'altezza di taglio è regolabile da 30 a 80 mm.
- l'articolo n. 13-2915 è dotato di diciassette posizioni *fisse* per l'altezza di taglio.
- l'articolo n. 13-2921 è dotato di regolazione *costantemente variabile* dell' altezza di taglio.

Nota: Le altezze di taglio indicate sono da ritenersi valide solo se la macchina si trova su una superficie stabile.

SUGGERIMENTI PER IL TAGLIO

Per ottenere un ottimo "effetto multipresa", seguire questi suggerimenti:
- tagliare l'erba frequentemente.
- far funzionare il motore a pieni giri.
- tenere pulita la parte inferiore del piatto di taglio.
- utilizzare lame affilate.
- non tagliare erba bagnata.
- tagliare due volte (con due diverse altezze di taglio) se
  l'erba è lunga.

MANUTENZIONE

PREPARAZIONE

Salvo diversamente indicato, tutti gli interventi di assistenza e manutenzione devono essere eseguiti con la macchina ferma e con il motore non funzionante.

Applicare sempre il freno di stazionamento per evitare che la macchina si sposti.

Evitare partenze accidentali del motore, arrestandolo e scollegando il cavo della candela dalla candela stessa e mettendolo a terra. Scollegare il cavo negativo dalla batteria.

SUGGERIMENTI PER LA MANUTENZIONE

Per facilitare la pulizia e la manutenzione, il piatto di taglio può essere ripiegato verso l'alto.

1. Regolare l'altezza di taglio in posizione intermedia (cioè alla tensione minima della cinghia di motorizzazione).

2. Fissare il braccio tenditore sul gancio.

3. Estrarre la cinghia dalla puleggia centrale F.

4. Svitare le due spine J (fig. 9).

5. Afferrare il telaio della macchina (fig. 10).

6. Sollevare la macchina portandola in posizione verticale e quindi appoggiarla sulle piastre di supporto posteriori (fig. 11).

PULIZIA

La parte inferiore del piatto di taglio deve essere risciacquata dopo l'uso.

Se l'erba si è asciugata, utilizzare una raschiatore per pulire la parte inferiore.

Se necessario, verniciare per evitare la corrosione.

CINGHIE DI TRASMISSIONE POSITIVE

Se una delle lame urta un oggetto solido (per esempio una pietra), la tensione della cinghia potrebbe alterarsi. Ciò potrebbe comportare un gioco eccessivo della cinghia positiva che, a lungo termine, potrebbe danneggiare le lame.

Se necessario, regolare la tensione della cinghia.

1. Fissare il braccio tenditore sul gancio.

2. Estrarre la cinghia dalla puleggia centrale F.

3. Smontare il coperchio della trasmissione.

4. Allentare il braccio tenditore K (fig. 12).

5. Allentare le viti di fissaggio L della scatola dei cuscinetti (fig. 13).

6. Tendere la cinghia positiva di trasmissione spingendo indietro il braccio tenditore.

7. Serrare le viti di fissaggio del braccio tenditore.

8. Serrare le viti di fissaggio della scatola dei cuscinetti.

9. Ripetere la procedura sull'altra cinghia positiva di trasmissione.

In caso di sostituzione delle cinghie positive di trasmissione, assicurarsi che le lame esterne siano sempre in posizione ortogonale rispetto alla lama centrale (fig. 14).

In caso di montaggio errato delle cinghie positive di trasmissione, le lame potrebbero urtarsi a causa della loro sovrapposizione.

Controllare sempre la posizione delle lame dopo la sostituzione di una cinghia o la regolazione della tensione.

SOSTITUZIONE DELLE LAME

Per la sostituzione delle lame utilizzare dei guanti protettivi al fine di evitare di tagliarsi.

Controllare sempre che le lame siano ben affilate. Questa condizione è essenziale per ottenere i migliori risultati.

Controllare sempre le lame in caso di urto. Se risultano danneggiate, le parti difettose dovranno essere sostituite.

Utilizzare esclusivamente ricambi originali. I ricambi non originali possono provocare lesioni anche se sono montabili sulla macchina.

Il gruppo di taglio comprende tre barre portalame con due lame sostituibili Y (fig. 15). In caso di sostituzione, cambiare entrambe le lame per evitare perdite di bilanciamento.

Montare le nuove lame. Serrare correttamente le viti V e W. Coppia di serraggio: V – 9,8 Nm, W – 24 Nm.

In caso di forte urto le lame potrebbero piegarsi. Svitare il controdado X e ripiegare indietro la lama. Montare una nuova vite V originale. Serrare i controdadi X e Z.

RICAMBI

I ricambi e gli accessori originali STIGA sono stati sviluppati appositamente per le macchine STIGA. Si ricorda che i ricambi e gli accessori non originali non sono stati verificati e approvati dalla STIGA.

L'utilizzo di questi ricambi e accessori potrebbe avere effetti negativi sul funzionamento e sulla sicurezza della macchina. La STIGA declina qualsiasi responsabilità in caso di danni o lesioni causati da detti prodotti.

La GGP si riserva il diritto di eseguire modifiche sul prodotto senza previa notifica.

www.stiga.com

GGP Sweden AB · Box 1006 · SE-573 28 TRANÅS